



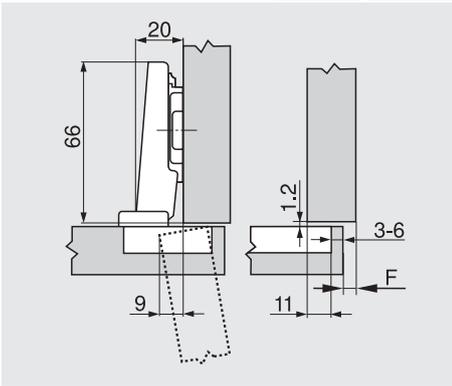
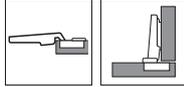
CLIP 100°-Scharnier

Planung

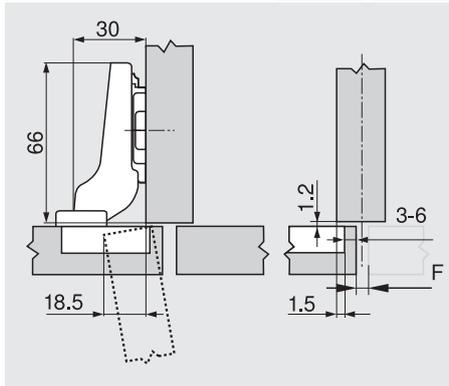
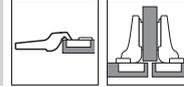
Scharniermaße und Fugenberechnung bei Werkseinstellung (Montageplatte Distanz = 0 mm)

Fronteinsprung bei vollem Öffnungswinkel

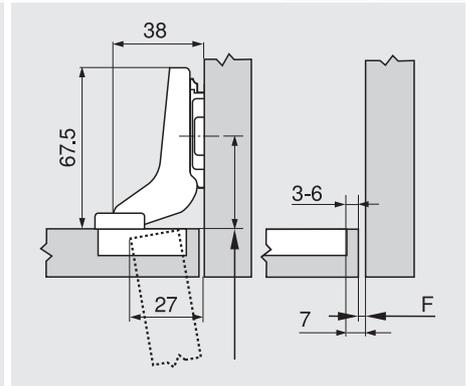
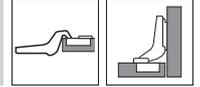
Eckanschlag



Mittelanschlag



Innenanschlag



F Fuge

Anschraubposition der Montageplatte um die Frontdicke + 1.5 mm zurücksetzen

Topfbohrabstand

	Frontaufschlag																
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0														3	4	5	6
3														3	4	5	6
6					3	4	5	6									
9	3	4	5	6													

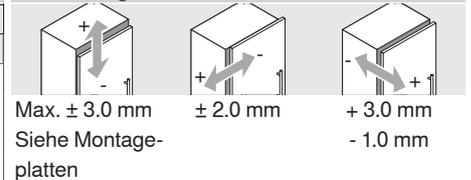
	Frontaufschlag																
	-4.5	-3.5	-2.5	-1.5	-0.5	0.5	1.5	2.5	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5				
0														3	4	5	6
3														3	4	5	6
6														3	4	5	6
9	3	4	5	6													

	Frontaufschlag											
0									-4	-3	-2	-1
3									3	4	5	6
6												
9												

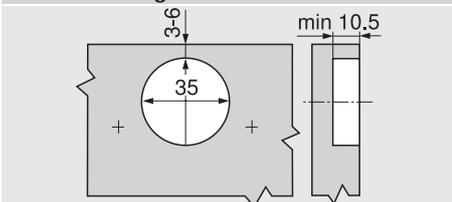
Mindestfuge (F) für Fronten mit Frontradius (R = 1 mm) bei Werkseinstellung

Topfbohrabstand TB	Frontdicke FS											Wir empfehlen einen Anschlagversuch				
	3	4	5	6	16	18	19	20	21	22	24		26	28	30	31
3	0.3	0.3	0.5	0.7	1.0	1.3	1.6	3.3								
4	0.3	0.3	0.5	0.7	1.0	1.2	1.6	3.2								
5	0.3	0.3	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	2.6								
6	0.3	0.3	0.5	0.7	0.9	1.1	1.4	2.4								
-																
Zusätzlich bei + 2 mm Seitenverstellung																
	+ 0.1	+ 0.3	+ 0.3	+ 0.4	+ 0.4	+ 0.4	+ 0.5	+ 0.4								

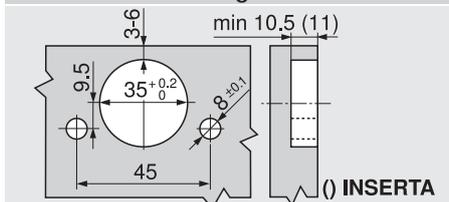
Verstellung



Schraubmontage



INSERTA-/Pressmontage



Topfmaße

